

污染源烟气自动监控设施运行参数备案表

排污企业名称	华新水泥(丽江)有限公司					
分析仪品牌及型号	西克麦哈克 MCS-100ET					
排污口名称及地址	名称	坐标	标高	经纬度	编号	10N-10-001
监测因子	SO ₂	410	4	东经101°51'30"	北纬27°01'30"	10N-10-001
	NO _x	800	4	东经101°51'30"	北纬27°01'30"	10N-10-001
	PM ₁₀	35	0	东经101°51'30"	北纬27°01'30"	10N-10-001
	PM _{2.5}	100	0	东经101°51'30"	北纬27°01'30"	10N-10-001

参数数	最大限值	最小限值	单位	备注
SO ₂	400	0	mg/m ³	
NO _x	800	0	mg/m ³	
Hf	25	0	mg/m ³	
HCL	150	0	mg/m ³	
湿度	40	0	%	
O ₂	25	0	%	
温度	300	0	°C	

工控机 输入量程

压力	4000	-4000	pa	
流速	40	0	m/s	

颗粒物	100	0	mg/m ³	
-----	-----	---	-------------------	--

参数数	斜率	截距	单位	备注
SO ₂	1	0	mg/m ³	
HF	1	0	mg/m ³	
NOX	1	0	mg/m ³	
HCL	1	0	mg/m ³	
O ₂	1	0	Vol%	
温度	1	0	°C	
压力	1	0	pa	
湿度	1	0	%	
流量	1	0	m/s	
流速	1	0	mg/m ³	
颗粒物	1	0	mg/m ³	

工控机 CEMS 公式
y=ax+b

项目	代替字母	数值	单位	备注
烟道横截面积	S	6.6	M ²	
标准过量空气系数	a	1.91		
速度场系数	K	1		

备注：1、请相关负责人认真如实填写。

2、通常 a=1, b=0, 如对 a、b 值修改, 请说明原因。(仅作参考)

3、流量系数应设置成实际流量除以设计流量。

4、标准过量空气系数 a 的取值: 参照 GB 1915-2013;

5、速度场系数 K 的取值: 参照 GB 176-2017 标准第 3.8 条的规定, CEMS 的测量位置应尽量避开大型扰流物或 1 至 2 倍。

污染源自动监控设施登记备案表

登记备案表单位（盖章）： 华新水泥（丽江）有限公司

法定代表人：杜平

登记备案时间：2019年11月

联系人： 邓代永

联系电话：13988810823

表1 排污单位基本情况

排污单位	华新水泥（丽江）有限公司
法定代表人	杜平
地址	云南省丽江市华坪县兴泉镇兴泉社区166号
邮编	674801
联系人	邓代永
联系电话	13988810823

表2 社会化运行单位基本情况

运行单位	云南深降环保科技有限公司
法定代表人	沈仕丽
地址	云南省昆明市五华区黑林铺建发曦城商业广场A座34层3406号

表 3 废气排污口基本情况

排污口名称	华新水泥(浙江)有限公司
排气筒高度 (m)	60m
采样位置	距离地面 10 米平台
采样位置排气筒截面积 (m ²)	6.6m ²
采样方式 (稀释/直接抽取/直接测量)	直接抽取法
预处理方式	全程高温加热 180 摄氏度, 无需冷凝处理
输送距离 (m)	55m
其他	排口编号: LJSN-FQ-001

表 4 废气自动监控设施基本情况

设备名称	污染源烟气自动监测设备
设备出厂编号	19170001
生产商	西克麦哈克（北京）仪器有限公司
代理商	/
生产许可证编号	京制 01080366 号 01
环保产品认证编号	CCAEP1-EP-2017-412
适用性检测报告文号 (附复印件)	质(认)字 No. 2017-107
设备型号	MC5100F 型
通过验收时间	2019 年 11 月
测量项目	SO ₂ 、NO _x 、O ₂ 、颗粒物、HF、HCL、烟温、压力、流速、流量、湿度
测试方法	直接抽取测量法
气水分离器冷凝器温度	/
汽水分离器滤芯芯管颜色	/
量程	SO ₂ : 0-400mg/m ³ NO _x : 0-800mg/m ³ O ₂ : 0-25.0% 颗粒物: 0-100 mg/m ³ HF: 0-25mg/m ³ HCL: 0-150mg/m ³ 烟温: 0-300° C 流速: 0-40m/s 压力: ±4KPa 湿度: 0-40%
检出限	SO ₂ : 2mg/m ³ , NO _x : 2mg/m ³ , O ₂ : 2%, 颗粒物: 0 mg/m ³ , 温度: 0° C, 流速: 0m/s, 压力: -4~4KPa, 湿度: 0%

表5 数据采集仪基本情况

设备名称	数据采集传输仪
设备出厂编号	756877X-02-46958
生产商	广州博控自动化技术有限公司
代理商	云南深隆环保有限公司
生产许可证编号	/
环保产品认证编号	CCAEP1-EP-2017-123
适用性检测报告文号(附复印件)	质(认)字 NO. 2017-036
设备型号	K37
通过验收时间	2019年11月
接收信号类型(模拟/数字)	模拟信号
通讯方式	232 数字信号